

Bandtransportautomat

Korbtransportautomat

**B-Tronic / K-Tronic** **m MEIKO**

# Die CLEAN-CONTROL Steuerung

Die MEIKO CLEAN-CONTROL Steuerung für Band- und Korbtransportautomaten ist eine voll-elektronische, speicherprogrammierbare Steuerung, die alle Anforderungen an ein modernes Hygienemanagement erfüllt. Dabei haben wir die Forderungen aus den nationalen und internationalen Vorschriften nach HACCP und DIN 10510 berücksichtigt.

Neben dem problemlosen Steuerungshandling am bedienungsfreundlichen Display des Automaten informiert Sie die CLEAN-CONTROL Steuerung als Klartextanzeige über Betriebszustände, Temperaturen, Verbrauchsmengen und Abweichungen von Sollwerten.

Diese permanent selbstüberwachende Steuerung sorgt für

optimale Sicherheit und ermöglicht einen äußerst wirtschaftlichen Betrieb der Spülanlage.

Ergänzend zum Standard der CLEAN-CONTROL Steuerung sind mit CC-doc und CC-PC zwei weitere Ausbaustufen für Sie realisiert.



# Elektronisch gesteuerte Hygiene und Sicherheit



# 1

**MEIKO CLEAN CONTROL**  
**1. CC-Standard** = Standard-Informationen anzeigen, speichern und diagnostizieren.

Alle hygiene- und betriebsrelevanten Informationen lassen sich am Display abrufen. Damit ist auch während des Betriebes ein menügeführtes Ablesen der Daten möglich. Die aus HACCP und DIN 10510 geforderte Führung eines Betriebstagebuches ist dadurch realisierbar. Darüber hinaus gibt die Steuerung Auskunft über Wartungsintervalle und läßt eine wirtschaftliche Auswertung der erfassten Informationen (Einschaltzeit, Wassermengen etc.) zu. Das Bedienfeld der CLEAN CONTROL Steuerung ist einfach und verständlich aufgebaut und ermöglicht es dem Spülpersonal, die Spülanlage ohne Vorkenntnisse zu betreiben.

Die Anzeige- und Steuerungselemente sind auf das wesentlichste reduziert und schließen eine Fehlbedienung nahezu aus.



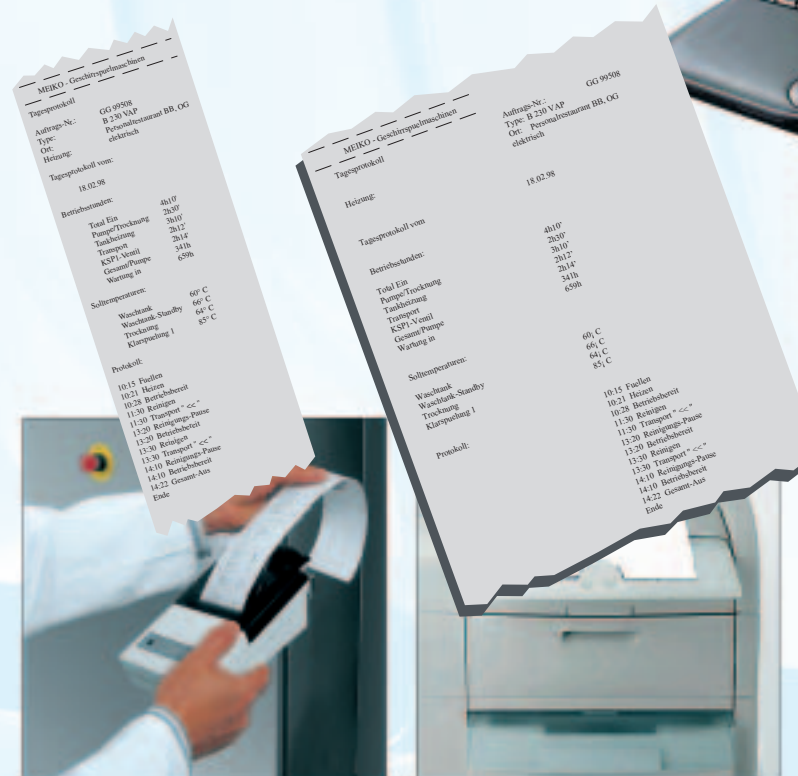
# 2

**MEIKO CLEAN CONTROL**  
**2. CC-doc** = Standard- und CC-doc gespeicherte Informationen in Papierform dokumentieren und auswerten.

Der wesentliche Vorteil von CC-doc liegt in der bequemen Dokumentation der relevanten Informationen über einen Drucker.

CC-doc ist als Kommunikationsmodul im Schaltschrank integriert und verfügt über eine handelsübliche Standardschnittstelle an der Außenseite des Schaltschranks.

Über diese Schnittstelle können Informationen wie Beginn und Ende der Betriebszeit, Transportgeschwindigkeit, Abweichungen der Temperaturen, Betriebsstörungen etc. an einen stationären oder transportablen Drucker mit einer entsprechenden Schnittstelle weitergeleitet werden.



# 3

**MEIKO CLEAN CONTROL**  
**3. CC-PC** = Standard- und CC-doc gespeicherte Informationen auf dem PC visualisieren, langzeitarchivieren, ausdrucken, auswerten und diagnostizieren.

Die Besonderheit von CC-PC liegt in der großzügigen Darstellung aller betriebs- und hygiene relevanten Informationen auf Ihrem PC bzw. Laptop. Somit überwachen Sie alle Vorgänge an Ihrer Spülmaschine von Ihrem Arbeitsplatz aus. Über ein Analyseprogramm können Sie gezielt Hilfetexte abrufen und Maßnahmen zur Reduzierung von Stillstandzeiten einleiten. Sie sparen Zeit und damit Geld.

Darüber hinaus bietet sich die Möglichkeit diese Informationen in Hinblick auf die Wirtschaftlichkeit des Spülbetriebes auszuwerten. Mit CC-PC sichern Sie über einen unbegrenzten Zeitraum alle erforderlichen Informationen nach HACCP und DIN 10510.



Das Softwareprogramm ist auf der Basis von Windows 95 erstellt und ist durch seine gleiche Bedienung sehr leicht verständlich und selbsterklärend aufgebaut.



# Gewerbliches Geschirrspülen und Hygienemanagement

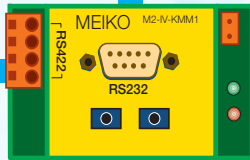


## RS422

mit 4 poligem Wagostecker  
Pin A = RxB (+) auf TxB  
Pin B = RxA (-) auf TxA  
Pin Z = TxA (-) auf RxA  
Pin Y = TxB (+) auf RxB

Verbindungen bis 1,5 km  
über eine Standard-Schnitt-  
stelle RS422 vierfach  
Datenkabel paarweise  
mit Abschirmung

Schnittstellenwandler RS422 auf RS232.  
z.B. IC 457A-M\*  
\*Bestellangaben Black Box  
089/317748-0



Datenformat der seriellen  
Schnittstelle nach RS232/RS422  
PC/Laptop/Leitwartenbetrieb

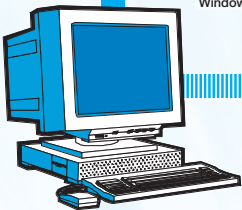
Startbit: 1  
Datenbits: 8  
Parity: None  
Stoppbits: 1  
Baudrate: 9600 Bit/s

## RS232

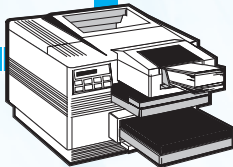
mit 9 poligem Sub-D Stecker  
auch am Schaltschrank  
Pin 2 = RxD auf TxD  
Pin 3 = TxD auf RxD  
gebrückt Pin 1/4/6  
gebrückt Pin 7/8  
Pin 5 = GRD

Verbindungen bis 15 m  
über eine Standard-  
Schnittstelle RS232 mit  
Sub-D Stecker direkt am  
Schaltschrank

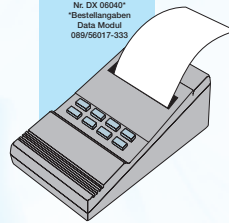
Laptop  
Computer mit  
Windows 95



Computer mit  
Windows 95

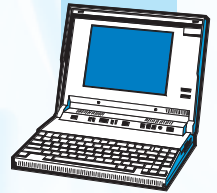


Drucker  
mit RS232



## Drucker- einstellungen:

Startbit: 1  
Datenbits: 8  
Parity: None  
Stoppbits: 1  
Baudrate: 1200 Bit/s  
Char/line: 40 Zeichen  
z.B. transportabler  
Drucker mit Akku  
Asichen 631 Nr. AX50004\*,  
Netzteil A-630/631  
Nr. AX200095\*  
Interfacekabel RS 232C-  
089 DKA-313  
Nr. DV 09040\*  
\*Bestellangaben  
Data Modul  
089/66017-333



MEIKO Maschinenbau GmbH & Co.KG  
Englerstraße 3 · D-77652 Offenburg  
Tel. 0781/203-0 · Fax: 0781/2 03-1179  
e-mail: info@meiko.de · www.meiko.de