



## Geschirrspülautomaten mit Bandtransport



# B-Tronic

## Hochleistungen am laufenden Band

Die MEIKO B-Tronic Generation von heute ist eines der fortschrittlichsten, vielseitigsten und leistungstärksten Geschirrspülsysteme. Von außen ein modernes, klares, am Kundennutzen orientiertes Design. Innen kompromisslos, überzeugende Technik.

Eine innovative Einheit aus Form und Funktion. Ausgestattet mit Technologien und Details, die besonders hohe Ansprüche in puncto Qualität, Zuverlässigkeit und Wirtschaftlichkeit erfüllen.

Dafür steht nicht zuletzt die MIKE 3 CleanControl Technologie, die wir konsequent bis zum heutigen Standard als hocheffizientes,

integriertes Hygienemanagement entwickelten.

Ein ebenso fortschrittliches Highlight von MEIKO-Bandtransportautomaten ist das Chemie-Sparsystem CSS, das in seiner Basis-Version serienmäßig integriert wird und als CSS-Top-Variante eine Chemie-Einsparung von bis zu 80 % erreicht.

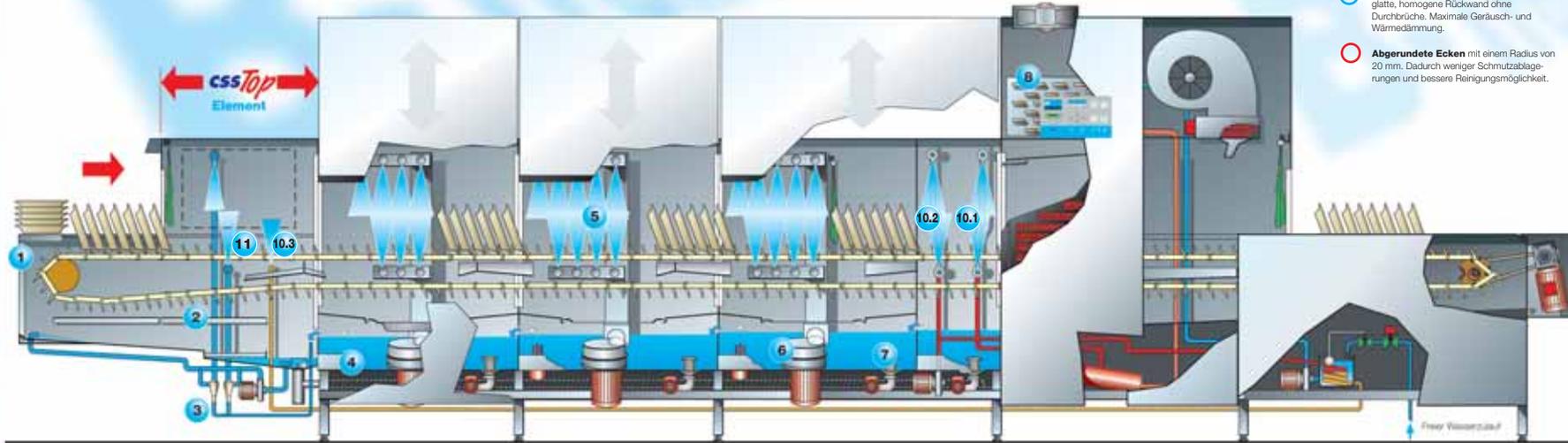
Neue ökonomische, ökologische und hygienische Erkenntnisse fließen permanent in die laufende Bandautomaten-Serie ein. Mit zukunftsweisenden Ideen, Technologien und Details ergänzt, bieten wir unverwechselbare, überzeugende Qualität mit überlegenen Vorteilen für den Kunden.

Die Abbildung zeigt einen Bandautomat B-Tronic B 230 VAP CSS-Top

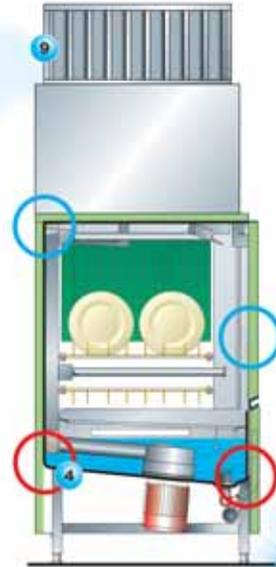


## Die wichtigen Details auf einen Blick...

Am Beispiel einer B 460 VAP-CSS-Top



- **Vollflächige Gehäuse-Isolation.** Völlig glatte, homogene Rückwand ohne Durchbrüche. Maximale Geräusch- und Wärmedämmung.
- **Abgerundete Ecken** mit einem Radius von 20 mm. Dadurch weniger Schmutzablagerungen und bessere Reinigungsmöglichkeit.



**Maschineneinlauf:** Einfach entfernbarer Funktionselemente (Verkleidungen) für optimale Zugänglichkeit zu Reinigungs- und Wartungszwecken. Wannenboden mit Gefälle und integriertem Selbstreinigungssystem.



**Schmutzaustrag:** Die gesamte Einlaufwanne ist durch zwei Grobsiebe abgedeckt, welche die herunterfallenden Speisereste auffangen. Ein zusätzliches Feinsieb über dem CSS-Tank hält selbst kleinste Speisereste zurück. Dadurch erheblich verringerte Schmutzbelastung der Waschlafte.



**MEIKO-Zyklus mit CSS-Top-System:** Integrierte Waschlaugezyklone im oberen und unteren Wascharm filtern zusätzlich zum Siebssystem feinste Schwebeteilchen permanent aus dem Umwälzwasser. Durch gezielte Abstimmung mit den anderen CSS-Top-Komponenten kann ein Reinigungsparpotential von bis zu 80% erreicht werden.



**MEIKO V-Tank mit gerundeten Ecken:** Homogenverschweißtes, an den wichtigsten Stellen abgerundetes Tankgehäuse. Sehr gut einsehbar, keine Schmutzablagerungen in den Ecken, begünstigt hygienische Sauberkeit.



**Blockwaschsystem:** Aus Chromnickelstahl mit reinigungs-technisch optimal dimensioniertem Rohrquerschnitt und konkaver Düsenprägung. Keine bedenklichen Rückwanddurchbrüche - somit keine Undichtigkeiten, auch nach jahrelangem Betrieb. Spielend leichtes Einsetzen/Herausnehmen.



**MEIKO Pumpensystem:** Pumpenlaufrad und Gehäuse aus Chromnickelstahl, Gehäuse ohne Ecken und Kanten, Rundum-Ansaugfläche am Tankboden. Pumpengehäuse leicht zugänglich. Bewährt und absolut sicher die Standard-Ausführung: Standrohr mit kombinierter Siebkorb (eine MEIKO Spezialität).



**Tankentleerung:** Tankentleerung auf Wunsch automatisch über elektrische Ventile (siehe Abb.). Einzelentleerung sowie manuelle Notentleerung möglich. Pumpengehäuse leicht zugänglich. Bewährt und absolut sicher die Standard-Ausführung: Standrohr mit kombinierter Siebkorb (eine MEIKO Spezialität).



**MEIKO Wärmerückgewinnung:** Abflut über zentrale Absaugstelle direkt ins Kühlregister. Zur Reinigung kann das Kühlregister auf das Maschinen-dach gezogen werden. Das Frontblech dient gleichzeitig als Wanne.



**TopAir-Collection:** Auf dem Foto die AirboxPlus-Ausführung in Verbindung mit einer Wärmepumpe (ohne Abluftanschluss). Sorgt für eine gleichmäßige Luftverteilung in den Raum und verhindert die Kondensatbildung an der Spülküchendecke. Lamellenelemente einfach entfernbar und in der Spülmaschine bequem zu reinigen.



**Klarspülung Top:**

- 10.1: Frischwasser-Klarspülung
- 10.2: Pumpen-Klarspülung
- 10.3: Top3-Klarspülung
- ▶ im Einlauftrichter der Maschine ▶ Spülarm mit drei Düsen
- ▶ erfasst alle Geschirfflächen - auch Schalen, Tassen, Gläser
- ▶ Speiseresteabspülung an sinnvoller Stelle - noch vor den regulären Wasch- und Spüzyklen.
- ▶ Speiseresteabspülung mit wirkungsvoller Wassermenge
- 11: CSS-Top Vorabspülsystem

## Spülen und sparen mit Low-Energy-Management

Fünf richtungsweisende Innovationen führen zu geringsten Spülkosten!

### Top-Five des Low-Energy-Managements

Mit dem Low-Energy-Management LEM wurden unsere bekannt guten B-Tronic Bandtransportautomaten mit fünf

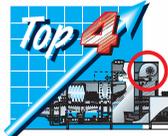
richtungsweisenden Innovationen energetisch noch weiter optimiert. Innovationen, die zu deutlichen Ein-

sparungen in der Energiezufuhr, im Energieverbrauch, zu mehr Hygienesicherheit und noch höherer

Arbeitsplatzqualität führen.



Durch Optimierungen im Detail ist der Wirkungsgrad der Abluftwärmehückgewinnung um bis zu 20% erhöht.



Durch wesentliche Verbesserungen der Luftführung in der Trocknung werden die Gebläseleistung und der Heizenergiebedarf um 30% reduziert.



Durch deutliche Reduzierung der Abluftemissionen in punkto Temperatur und Feuchte entlasten wir beispielhaft die "Raumluft-technische Anlage" (RLT).



Eine neue Verfahrenstechnik mit prozessorientierter Energieverteilung sorgt für eine optimierte Anpassung an die wechselnden Betriebszustände. (Spülstart, Hauptspülbetrieb, Standby etc)

■ Abluft in Abhängigkeit zur Bandmaschine wird automatisch gesteuert.

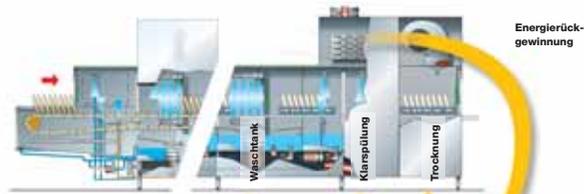
■ Jederzeit stabile Tanktemperaturen helfen, die Reinigungsqualität zu sichern.



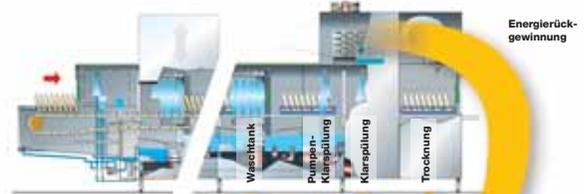
Durch optimale Vorerwärmung des Klarspülwassers wird der Heizenergiebedarf im Durchlauferhitzer um bis zu 20% reduziert.



## Energiefluss bei Low-Energy-Management



Spülmaschine ohne LEM

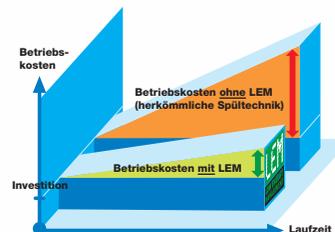


Spülmaschine mit LEM

### So viel Geld und Energie sparen Sie mit LEM

Spülzeit/Tag: 6 h Arbeitstage/Jahr: 365 Stromkosten/kWh: 0,10		Bandtransportautomat Ø 230 VAP CSS-Top	
	ohne LEM	mit MEIKO-LEM	
Motoren (gesamt):	6,7 kW	5,7 kW	
Tankheizung:	13,0 kW	10,0 kW	
Durchlauferhitzer:	13,0 kW	13,0 kW	
Trocknung:	9,0 kW	6,0 kW	
Gesamt:	41,7 kW	34,7 kW	
Einsparung je Stunde:		7,0 kWh	
Einsparung je Tag:		42,0 kWh	
Einsparung je Jahr:		15.330,0 kWh	

Einsparung pro Jahr ca. : 1.530 €



## MIKE 3 CleanControl

M-Commander  
**InVision**

### das innovative Steuerungskonzept



Die "Modular Integrierte, Komponentenbezogene Elektronik-Steuerung" MIKE, als Hardware, vereinigt mit dem umfassenden Software-Paket M-Commander-InVision ein innovatives Vorteilspaket das keine Wünsche mehr offen lässt. Von überzeugender Bedienerfreundlichkeit mit höchstem Komfort bis zu einem Service-Management mit detaillierten Analysemöglichkeiten bietet die MIKE Steuerungstechnologie maximale Funktionalität.



Die Software für die einfache und schnelle Kommunikation mit den Korb- und Bandtransportautomaten von MEIKO. Durch kabelloses Einloggen in die Maschinensteuerung via Infrarot Schnittstelle, werden sekundenschnell alle systemrelevanten Daten auf einen „Palm“ übertragen und gespeichert. Eine zielgerichtete Änderung des Betriebsablaufs, eine Analyse oder Diagnose ist somit jederzeit gewährleistet.



Die Software die bei der Arbeit genau zusieht. Vom Schreibtisch aus bietet diese Software den Blick in den zeitgleich arbeitenden MEIKO-Korb- und Bandtransportautomat. Alle systemrelevanten Daten, Funktionen und Betriebsabläufe werden durch das integrierte Kommunikations-Modul KMM gespeichert und visuell dargestellt. KMM ist die Schnittstelle für alle ein- und ausgehenden Datenströme sowohl über drahtgebundene als auch drahtlose Systeme wie WLAN/GSM.

GPS, Betriebszustände werden analysiert, diagnostiziert und können bei Bedarf bequem vom Computer aus verändert werden. Über das integrierte KMM C-Insight können alle prozessrelevanten Daten für Leitwarten und Gebäudemanagement-Systeme zur Verfügung gestellt werden.



Hygiene-Management:  
M-Commander-InVision:  
Hygienedokumentation für höchste Sicherheit!

Service-Management:  
M-Commander-InVision:  
Betriebssicherheit und Betriebsoptimierung auf höchstem Niveau!



## Transportbänder für jedes Spülgut

**MEIKO-Geschirrttransportbänder für B-Tronic-Bandautomaten** werden aus stabilen, verschleißfesten Materialien hergestellt und bieten ein unkompliziertes Handling. So kann das Geschirrspültechnisch immer am günstigsten durch die Maschine gefahren werden.



**Universalband** für die gebräuchlichsten Geschirrrarten und -teile  
54 mm Fingerabstand, drei verschiedene Einstellmöglichkeiten, für Gastronomie und Kantinenbetrieb.

**Universalband** für viele Geschirrrarten 72 mm Fingerabstand, drei verschiedene Einstellmöglichkeiten, für Krankenhausgeschir. (Einzelglossen)

**Spezialband für Hotellerie und Speiseraum** mit Korbauflagen für Gläser- und Besteckkörbe.  
Fingerabstand 72 mm.

**Spezialband für Krankenhaus-Kompaktsystem**  
Das Band eignet sich für die verschiedenen auf dem Markt befindlichen Systeme und kann gleichzeitig die Porzellan-Einsteile aufnehmen.

## Automatisierungsbausteine für den rationalen Spülbetrieb

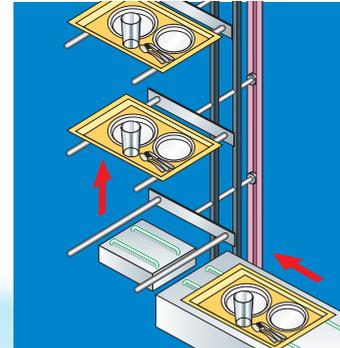
**Wir bauen nicht nur Geschirrspülautomaten und -anlagen.**

**Wir kümmern uns auch darum, was davor und dahinter passiert.**

Dafür entwickeln und bauen wir genau die richtigen Systeme und Einrichtungen, wie hier an vier Beispielen gezeigt.



Der **MEIKO-Besteckabhebmagnet** zieht die Besteckteile automatisch von den durchlaufenden Tablettis und läßt sie über eine Besteckrutsche auf die Besteckspur des B-Tronic Bandautomaten gleiten.



**MEIKO-Vertikalförderer MVF-G.** Er ist besonders robust, geräusch- und wartungsarm gebaut. Hervorragende Standfestigkeit der Geschirrtulmaschine angebaute und kontinuierlicher, fließender Übergang von vertikal zu horizontal bei einer Leistung von 30 Tablettis/min.

Der **MEIKO Tellerstapler TS 1800** als fortschrittlicher, rationaler Automatisierungsbaustein kann am Ende der Geschirrspülmaschine angebaute werden. Er stapelt Teller automatisch in Röhrendispenserwagen ein. Leistung: 1.800 Teller/h.



Das **MEIKO-WasteStar-System**, hier eine Aufgabestation mit Einwurfsöffnung, ist die ideale Entsorgungstechnik für organische Küchenabfälle, Speise- und Lebensmittelreste. Es arbeitet vollautomatisch im **Vakuumverfahren** und bietet ein hohes Maß an Arbeitserleichterung und Zeitersparnis sowie unterschiedliche Planungsvarianten.



## Praxisgerechte Planungen bieten den optimalen Nutzen



Je nach Bedarf erarbeiten qualifizierte Planungsingenieure für Sie individuelle Konzepte und Lösungsvorschläge, die schließlich die Basis bilden für **perfekte, maßgeschneiderte Planungen**. Abgebildet sind drei

Beispiele von realisierten Planungen, stellvertretend für unzählige andere Variationen. Musterplanungen, die wir übersichtlich nach Leistungsgrößen und Einsatzgebiet sortiert haben, stehen Ihnen gerne zur Verfügung.

Selbstverständlich können diese Informationen in Form von Papierunterlagen aber auch in elektronischer Form - wie CD-ROM und e-mail kommuniziert werden.

Eine direkte Einbindung in CAD-Systeme oder Textverarbeitungen ermöglicht einen hocheffektiven Datenaustausch.

Erst ein schlüssiges Gesamtkonzept bietet:

- durchgehende Hygienesicherheit
- optimale Ergonomie
- hohe Effizienz
- hohe Wirtschaftlichkeit und somit eine optimale Lösung für unsere Kunden.



### „Spültechnik“ und „Planung“ - zwei Aufgabenstellungen - ein Partner: MEIKO

Entscheidend für den erforderlichen Einsatz von Personal und den rationalen, reibungslosen Geschirrkreislauf ist die überzeugende Planung.

# Was Sie noch wissen sollten

**MEIKO B-Tronic Bandtransportautomaten** bestechen durch überzeugende Spülqualität. Ihre besondere Attraktivität liegt auch in der außergewöhnlichen Wirtschaftlichkeit bereits in der Standardversion.



Separate Informationsblätter informieren Sie über weitere Ausstattungsdetails, mit denen Sie Ihre B-Tronic noch effektiver machen können.

So schonen Sie nicht nur Ihr Budget, sondern auch die Umwelt mit ihren wertvollen Ressourcen.

Alle hier aufgeführten Detailinformationen erhalten Sie gerne auf Anfrage.

## **LEM - Low Energy Management**

Energie und Geld sparen.



## **Die Wärmerückgewinnungssysteme.**

Das 4-Stufen-Modell: von der einfachen Wärmerückgewinnung bis zur Klimatisierung der Spülküche.



## **Die Planung**

Praxisgerechte Planungen bieten optimalen Nutzen.



## **Chemiesparsystem CSS-Top**

Die neue 80%-Perspektive beim Geschirrspülen.



## **Die Gasheizung**

Ökonomisch und ökologisch in eine saubere Zukunft.



## **Unser Programm auf einen Blick**

Für jeden Bedarfsfall gibt es die richtige Spülmaschine.



## **Das zukunftsorientierte Steuerungskonzept**

Das innovative Spül- und Kontrollmanagement.



## **Die Wirtschaftlichkeit**

Diverse Ausstattungsdetails, mit denen Sie Geld sparen können.



**MEIKO Maschinenbau GmbH & Co. KG**  
Englerstraße 3 · 77652 Offenburg · Germany  
Tel. +49(0)781/203-0 · Fax: +49(0)781/203-1174  
www.meiko.de · E-Mail: info@meiko.de



Gemäß der Hygieneanforderung der DIN 10511-H für gewerbliches Gläserspülen und DIN 10512-H für gewerbliches Geschirrspülen.