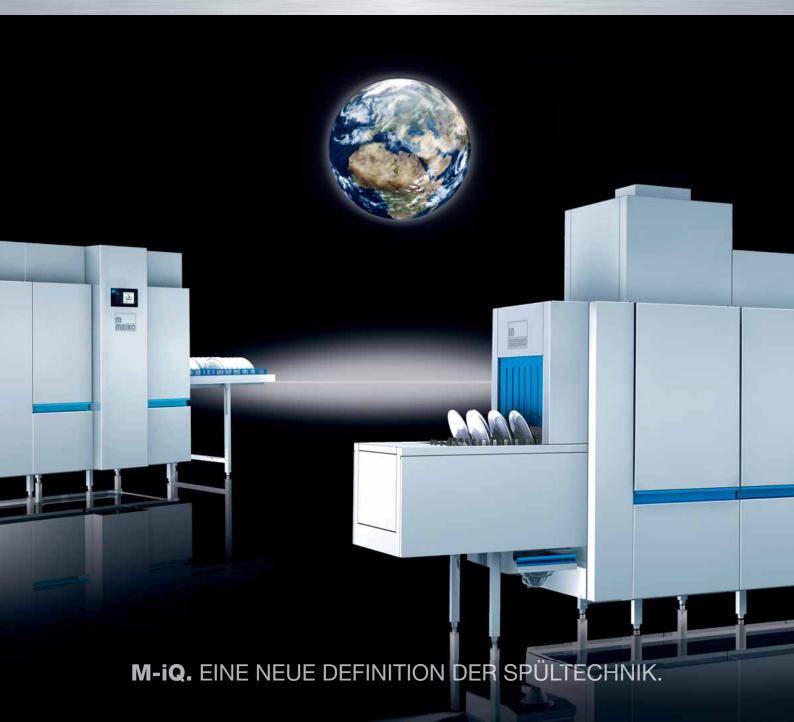
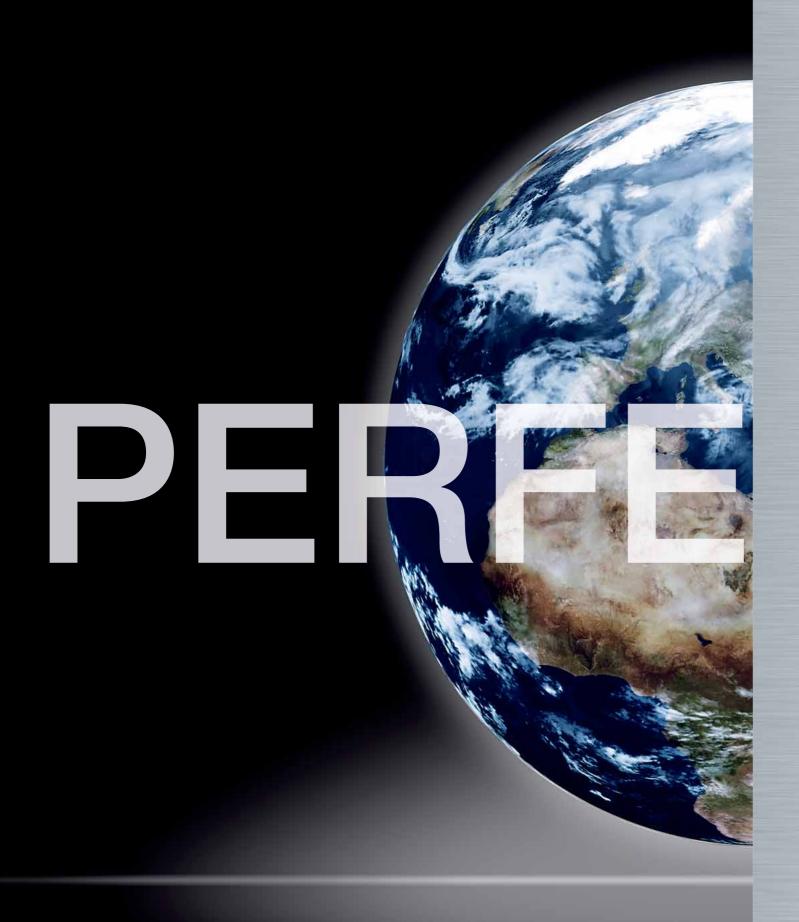


INT NICHT GENUG







KEINE HALBEN SACHEN – DAS GANZE ZÄHLT.

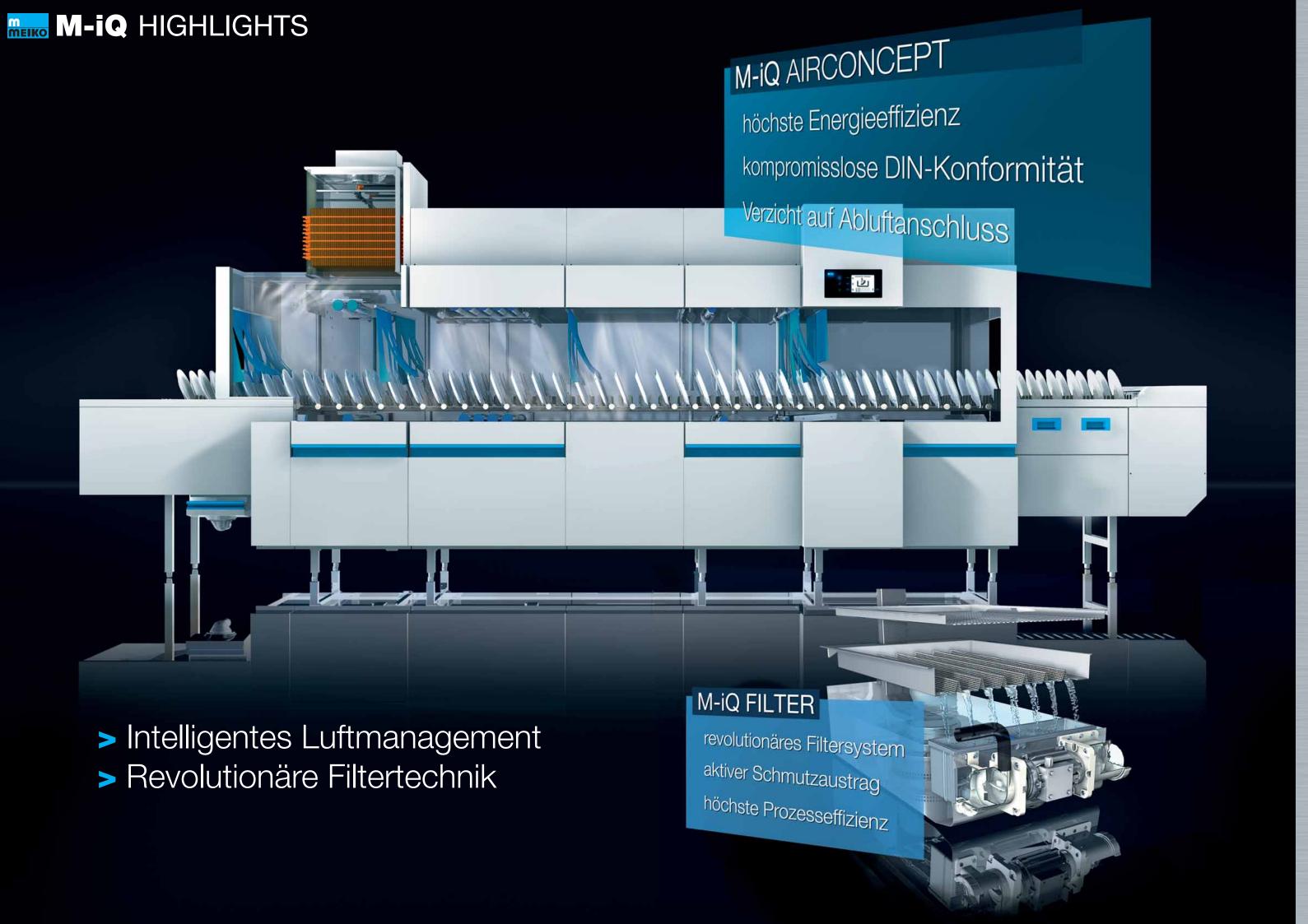


M-IQ meiko

M-iQ. GANZHEITLICHE SPÜLTECHNOLOGIE FÜR MENSCH UND UMWELT.

Für hygienisches Spülen braucht man nicht mehr Wasser und mehr Energie, sondern mehr Köpfchen – das ist der Ansatz von MEIKO. Wir entwickeln Spültechnologie kontinuierlich weiter. Dabei wollen wir nicht einfach nur bessere Technik, wir haben immer das Ganze im Blick: den Menschen, die Natur, die Ressourcen. Unser klarer Anspruch: nachhaltige Spültechnologie für eine saubere (Um-)Welt. Dabei ist es unser Ansporn, sich scheinbar widersprechende Anforderungen in ein schlüssiges Konzept zu bringen: absolute Hygiene und damit Sicherheit einerseits, jedoch schonender Umgang mit Wasser und Energie andererseits. Kostenbewusstsein sowie wirtschaftliche Technik einerseits und der Einsatz von modernster intelligenter Technologie andererseits. Herkulesarbeit. Das MEIKO Team hat diese Herausforderung angenommen – und dabei alle wesentlichen Elemente der bisherigen Spültechnologie neu überdacht. **Das Ergebnis: M-iQ. Eine neue Definition der Spültechnik.**





M-iQ EFFECT



M-iQ. ÜBERLEGEN IN JEDEM DETAIL.

M-iQ. MIT SICH UND DER WELTIM BENEN

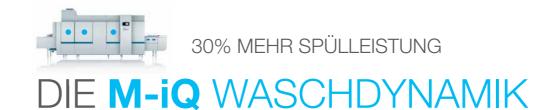




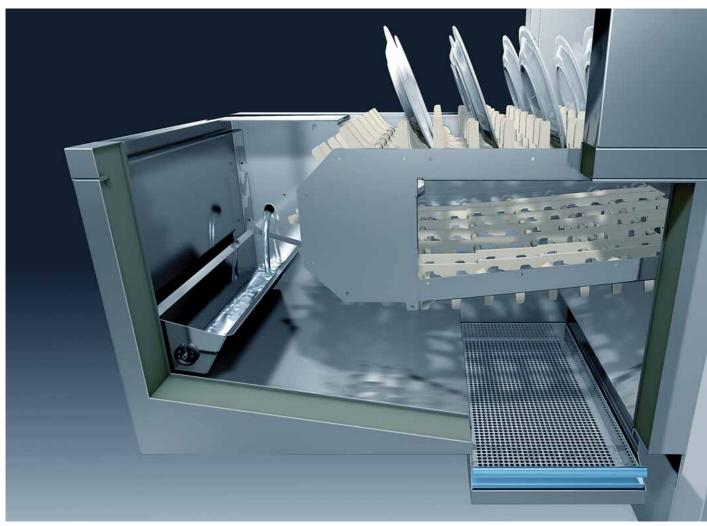


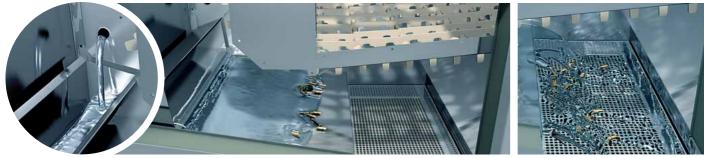
DIE M-iQ EINLAUFREINIGUNG

Hygienisches Arbeiten beginnt für MEIKO schon am Einlauf: In regelmäßigen Intervallen werden Speisereste automatisch weggeschwemmt – mit einem kraftvollen Wasser-Schwall. Wie ein großer, reinigender Wasserfall.



Die bekannt hohe MEIKO-Reinigungsleistung ist bei der M-iQ nochmals erheblich gesteigert und optimiert. Ihre Waschdynamik erreicht Werte, die bislang nicht möglich gewesen sind: höchste Reinigungskraft bei einem Drittel weniger Einsatz von Material und Energie. Eine saubere Leistung.





Das Prozesswasser wird gesammelt und schwemmt in einem kräftigen Schwall die Speisereste in das Auffangsieb.



Das Kraftzentrum: Selbstleerende

CrNi-Stahl-Waschpumpe.



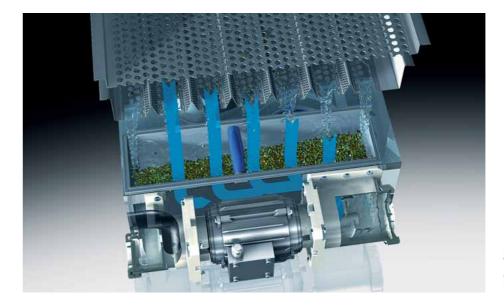
MEHR INTELLIGENZ STATT MEHR WASSER

DER M-iQ FILTER

Das Herzstück der M-iQ ist der 3-schichtige M-iQ Filter – ein Highlight an Effizienz und Ingenieurskunst. Das revolutionäre Prinzip: Die gefilterten Speisereste werden aktiv aus dem Spülprozess gesiebt, gesammelt und dann druckvoll ausgetragen. So wird die

verwendete Waschlauge kontinuierlich gereinigt – ganz ohne zusätzliches Wasser, aber mit mehr Intelligenz! Das Ergebnis: Optimale Reinigung bei weniger Spülmittel- und Wassereinsatz.

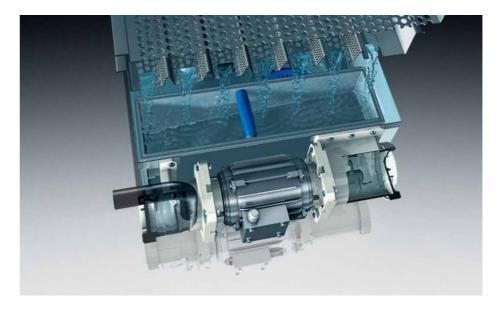




In einem kontinuierlich ablaufenden Waschprozess werden die Speisereste über ein Grobsieb und ein selbstreinigendes Feinsieb herausgefiltert.



Neu: Die zyklische Rückspülung trägt die gesammelten Speisereste aus dem Tank heraus – eine revolutionäre MEIKO Innovation.



Das wirkt: Die Speisereste sind weg und die Waschlauge damit einfach sauberer und wirkungsvoller einsetzbar – ohne zusätzliches Wasser.



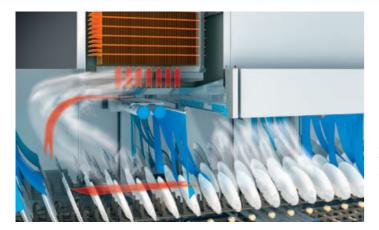
KEINE HEISSE LUFT

DAS M-iQ AIRCONCEPT

Die M-iQ bietet kompromisslose Reinigungs- und Hygienesicherheit – ein revolutionäres Luftführungs- konzept macht es möglich. Es ist absolut DIN- konform und bietet höchste Energieeffizienz. Das M-iQ AirConcept meint innovative Luftführung: Die Luft wird nämlich gezielt von dem heißen Reinbereich entgegen der Arbeitsrichtung zum kühlen

Einlaufbereich geführt. So wird Kontamination im Reinbereich verhindert und gleichzeitig verbleibt wertvolle Wärmeenergie zum Spülen. Dadurch sinkt der Energieverbrauch spürbar auf sehr niedrige Werte. Das M-iQ Wärmerückgewinnungsmodul macht in vielen Fällen sogar einen direkten Abluftanschluss überflüssig.





Cool: Die Wärmeströmung wird umgelenkt, Wrasen und Dampf kühlen ab und dabei gewinnt die M-iQ neue Spülenergie.





PASST WIE ANGEGOSSEN - IMMER

DIE M-iQ AIRCOMFORT-TROCKNUNG

Die Luftströme der M-iQ Trocknung werden über funktionelle Ausgleichsöffnungen – AirComfort – effektiv von der Waschzone entkoppelt, so dass ein überragendes Trocknungsergebnis erzielt wird und

gleichzeitig wertvolle Energie in jeder Betriebsphase optimal im Prozess gehalten werden kann. Zugleich wird ein Höchstmaß an Bedienkomfort am Entnahme-Arbeitsplatz geschaffen.







DAS M-iQ TANKMANAGEMENT

Selbstverständlich arbeitet in jedem einzelnen Tank der neuartige M-iQ Filter. Zusammen ergeben sie ein perfekt eingespieltes Team.

Der Clou: Das System arbeitet entgegen der Spülrichtung – der Reinbereich bleibt so wirklich rein und die Schmutzreste sammeln sich konzentriert weit weg

vom Hygienebereich des sauberen Spülguts. Selbst das Wasserniveau der Tanks überlassen wir nicht dem Zufall. Über den M-iQ Filter leiten wir Wasser prozessabhängig in den nächsten Tank weiter – oder in denjenigen Tank, der jetzt gerade Wasser benötigt.

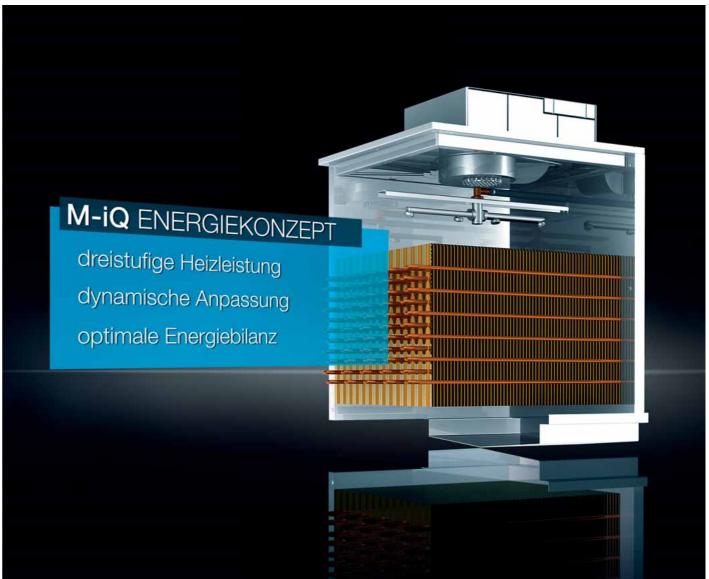


ENDLICH MAL EINE SAUBERE BILANZ

DAS M-iQ ENERGIEKONZEPT

So schonend und energie-effektiv wie die M-iQ hat noch kein Spülsystem gereinigt: Wertvolle Prozesswärme wird im M-iQ Wärmerückgewinnungsmodul aktiv für die Betriebsenergie zurückgewonnen, während gleichzeitig die durchströmende Abluft abgekühlt wird. Diese intelligente Energieverteilung schafft eine optimale Energiebilanz – und sorgt für bestes Klima in der Spülküche. Mit M-iQ Spültechnik ist alles bestens geregelt.





Drei Effekte in einem Konzept – perfekt: Durch Wärmerückgewinnung sinkt der Energieverbrauch, die Abluftmenge und die Ablufttemperatur auf optimale Werte.





DAS M-iQ STEUERUNGSKONZEPT

Das Gehirn der M-iQ ist die Steuerungssoftware BLUEVISION. Alle Spülprozesse können vom CC-TOUCH-Glasbediendisplay gesteuert werden. Clever: Sichtbar angezeigt sind jeweils nur diejenigen Menüpunkte, die gerade im Moment auch tatsächlich genutzt werden können – Überflüssiges und Verwirrendes gibt es nicht. Die selbsterklärende

Bedienerführung, mit großzügigem TFT-Farbdisplay und graphischer Darstellung, schafft höchste Anwendungssicherheit.

Jede Anwendergruppe (Küchenleitung, Spülpersonal, Service etc.) kann über das Display der M-iQ umfangreiche Informationen abrufen bzw. Informationen im Speicher hinterlegen.

Autorisierte Personen können darüber hinaus ganz einfach in die Steuerung eingreifen und systematisch Prozessoptimierungen vornehmen.

Weil das M-iQ Farbdisplay sehr hoch aufgelöste Darstellungen erlaubt, können auch unterstützende Informationen – wie z.B. Bedienungsanleitungen, Ersatzteillisten, Kontaktdaten etc. – direkt am CC Touch visualisiert werden. Optional bietet die M-iQ auch online (CC Insight) oder per mobilem Gerät (CC Log) den umfassenden Einblick in den Automaten.

M-iQ. Spülen mit IQ – für den perfekten Durchblick.





Übersichtlich und immer im Bilde: das M-iQ TFT-Farbdisplay





Durch kabelloses Einloggen in die Maschinensteuerung werden sekundenschnell alle systemrelevanten Daten per Bluetooth an ein mobiles Gerät übertragen und gespeichert. Eine zielgerichtete Änderung des Betriebsablaufs, eine Analyse oder Diagnose ist somit jederzeit gewährleistet.





Alle systemrelevanten Daten, Funktionen und Betriebsabläufe werden durch das integrierte *Kommunikations-Modul KMM* gespeichert und visuell dargestellt. Betriebszustände werden analysiert, diagnostiziert und können bei Bedarf bequem vom Computer aus verändert werden.









BLITZSAUBER FAST WIE VON SELBST

DIE M-iQ SELBSTREINIGUNG

Auch am Ende eines langen Spültages denkt die M-iQ aktiv mit. Mit dem vorhandenen Tankwasser reinigt sich die M-iQ jetzt einfach selbst. Mit einer einzigen Füllung der Pumpenklarspülung wird die Verschmutzung über die M-iQ Filter ausgetragen. Dies geschieht zyklisch so lange, bis die Maschine entleert ist. Jetzt müssen nur noch die wenigen, klar blau

gekennzeichneten Bereiche manuell gereinigt werden. Doch nach den automatischen Vorarbeiten geht das bequemer, gründlicher und vor allem schneller und zuverlässiger als jemals zuvor.

Mit anderen Worten: Da legt man gerne noch mal kurz Hand an.



Das intelligente Selbstreinigungs-Programm der M-iQ erfordert geringeren Personalaufwand – und bietet damit höhere Wirtschaftlichkeit im Betrieb.

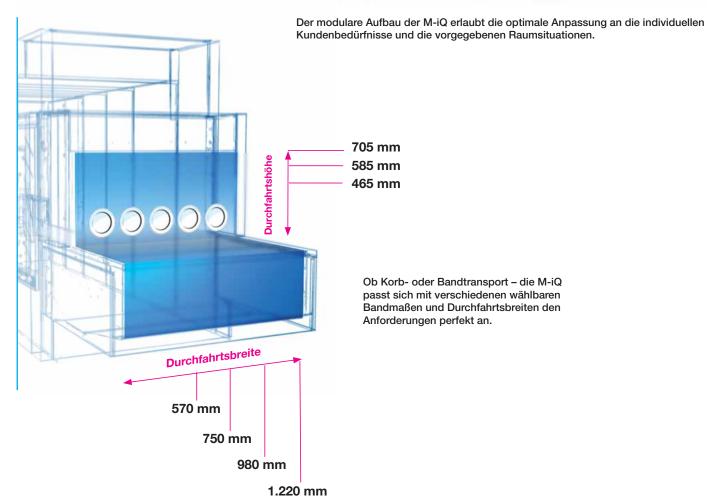




PASST WIE ANGEGOSSEN – IMMER

DAS M-iQ PLATTFORMENKONZEPT







M-iQ. AUTOMATISCH KORB AN KORB

M-iQ. SAUBERKEIT AM LAUFENDEN BAND

M-iQ. BANDTRANSPORT IN NEUER PERFEKTION

MEIKO

MEIKO bietet für jede Anforderung die perfekt passende Lösung. So überzeugen die MEIKO Korbautomaten durch Komfort und optimale Anpassung in den Gesamtablauf der Spülküche.

Der M-iQ Korbtransportautomat setzt diese Tradition fort.
Wenn unterschiedlichste Geschirr- und Besteckanforderungen kontinuierlich und unterschiedlich anfallen, dann spielt der M-iQ Korbautomat aktiv mit.

Vielfältige Tisch-Organisationen und ergonomisches Handling erleichtern die Arbeit für das Personal.

DIE RICHTIGE WAHL

Technik soll dem Menschen dienen, MEIKO dient Mensch und Umwelt.

Mit hygienischer Arbeitsweise, wirtschaftlichem Betrieb und extrem niedrigen Verbrauchswerten setzt M-iQ Maßstäbe. Korb für Korb.





MEIKO hat lange Erfahrung im Bau von Bandtransport-Maschinen. Die M-iQ baut darauf auf und setzt die Erfolgsreihe von MEIKO fort.

Der M-iQ Bandtransportautomat spült Teller, Tassen und Tabletts zügig und hygienisch. Bedienungsfreundlichkeit und höchste Leistungsfähigkeit machen die M-iQ zum Liebling des Personals – und des Chefs. Denn die M-iQ verbindet Ökologie und Ökonomie sinnvoll. Davon profitieren alle: Mensch und Umwelt.

DAS UNIVERSAL-TALENT

Unkompliziertes Handling und passende Band-Formen machen die M-iQ zum Universaltalent. Verschiedene Einsteckmöglichkeiten und Fingerbreiten sowie zahlreiche Spezialbänder für Hotellerie, Kantinen und Krankenhäuser lassen keine Wünsche offen.





DIE M-IQ VORZUGSMODELLE



EINE EXEMPLARISCHE DARSTELLUNG DER M-iQ GRÖSSENKLASSEN.

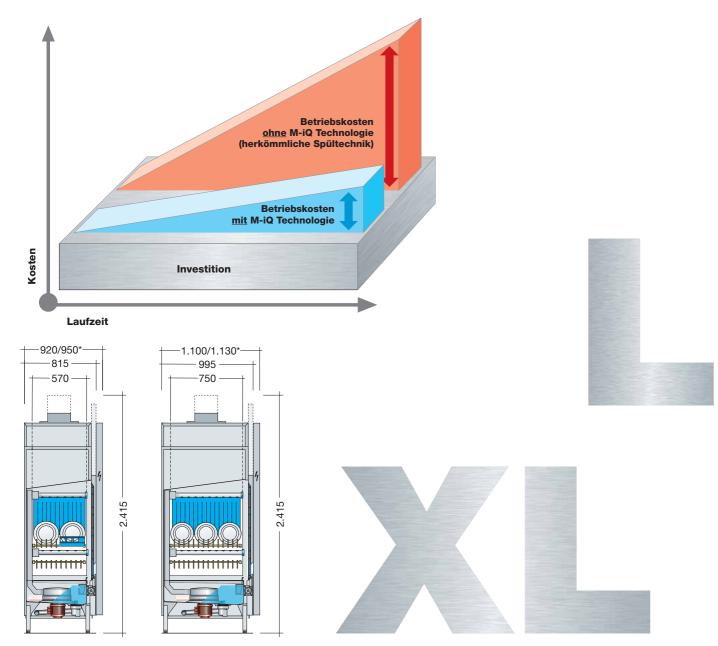
S- und M-Modelle am Beispiel zweier Korbtransportmaschinen.

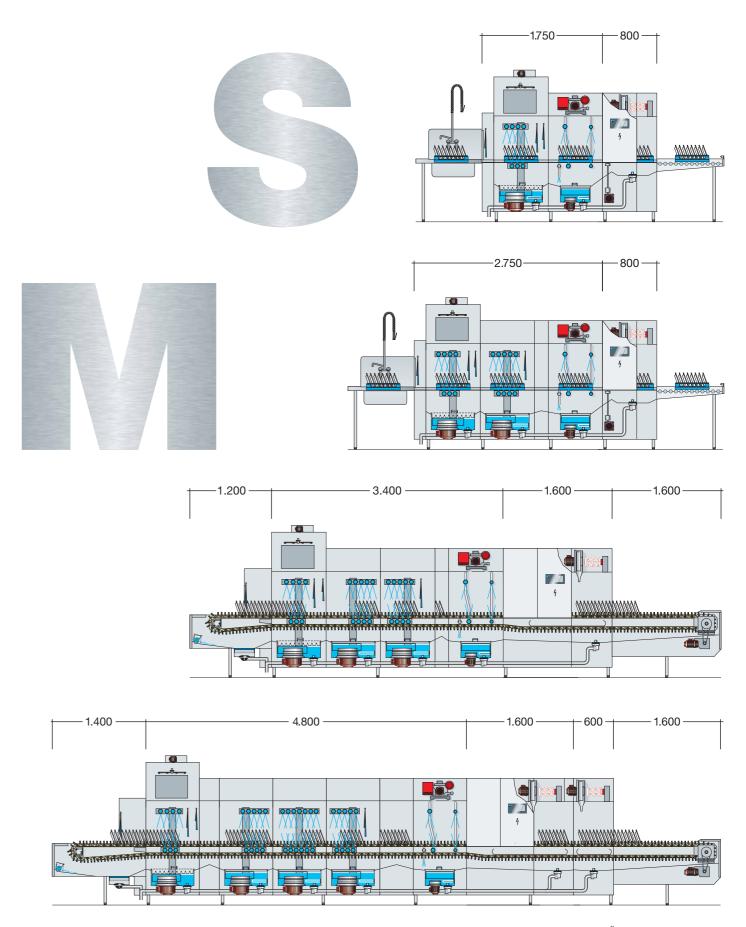
L- und XL-Modelle am Beispiel zweier Bandtransportmaschinen.

Eine Bandbreite, die alle Anforderungen bereits in der Grundkonstruktion berücksichtigt

INVEST- UND BETRIEBSKOSTENVERGLEICH

M-iQ Spültechnologie – bisherige Spültechnik





*Abhängig von Maschinenleistung

Technische Änderungen vorbehalten.





M-iQ Bandtransport Vorzugsmodelle Durchfahrtshöhe: 465 mm	Durchfahrts- breite	Tellerleistung bei 2 Minuten Kontaktzeit nach DIN 10510	Transport- geschwindigkeit (1) für 2 Minuten Kontaktzeit nach DIN 10510	Klarspül- wasser- menge	Elektrischer Gesamt- anschlusswert (inkl. Trocknung(en))	Verbrauch (2) (inkl. Trocknung(en))	Abluft- volumen- strom ⁽³⁾	Gesamt- Maschinenlänge (inkl. Einlauf, Trocknung(en) und Auslauf)	
	mm	Teller/h	m/min	l/h	kW	kW	m³/h	mm	
B-S54 P6	570	1.730	0,78	165	33,0	25,0	110	4.700	
B-S74	750	2.600		215	38,8	33,0		4.700	
B-S54 P8	570	1.950	0,88	175	33,0	25,0	110	4.900	
B-S74	750	2.930		230	38,8	33,0			
B-M54 B-M74 V6 P6	570	2.400	1,08	165	33,9	23,5	150	5 500	
	750	3.600		210	39,6	32,0		5.500	
B-M54 V8 N02 P8	570	3.060	1,38	165	35,3	24,7	150	6.100	
B-M74	750	4.600		215	41,1	32,0			
B-M54 V8 N33 P8	570	3.510	1,58	165	35,3	26,3	150	6.900	
B-M74	750	5.260		215	41,9	32,0			
B-L54 B-L74 V8 N02 P8	570	3.950	1,78	175	41,2	27,9	170	7.800	
	750	5.930		225	46,6	32,0			
B-L54 B-L74 V8 N24 P8	570	4.400	1,98	180	41,2	29,5	170	8.400	
	750	6.600		240	46,6	33,7	170		
B-L54 V8 N66 P8	570	5.060	2,28	195	44,7	34,1	170	9.300	
B-L74	750	7.600		260	50,1	39,1			
B-XL54 V8 N35 P8	570	5.510	2,48	200	53,5	35,7	100	10.000	
B-XL74	750	8.260		260	62,4	41,1	190		
B-XL54 V8 N66 P8	570	5.950	2,68	205	53,5	37,3	190	10.600	
B-XL74 V8 N66 P8	750	8.930		270	62,4	43,1			

M-iQ Korbtransport Vorzugsmodelle Durchfahrtshöhe: 465 mm Durchfahrtsbreite: 570 mm Geschirrkorbgröße: 500 x 500 mm		Korbleistung bei 2 Minuten Kontaktzeit nach DIN 10510	Transport- geschwindigkeit (1) für 2 Minuten Kontaktzeit nach DIN 10510	Klarspül- wasser- menge	Elektrischer Gesamt- anschlusswert (inkl. Trocknung)	Verbrauch ⁽²⁾ (inkl. Trocknung)	Abluft- volumen- strom ⁽³⁾	Maschinenlänge (inkl. Einlauf-Tunnel), zzgl. Trockenzone bzw. Auslauf-Tunnel mit Schaltschrank	Maschinenlänge ohne Trockenzone (inkl. Ein- und Auslauf-Tunnel mit Schaltschrank)
		Körbe/h	m/min	l/h	kW	kW	m³/h	mm	mm
K-S54	P6	95	0,78	165	32,9	25,0	110	1.550	2.050
K-S54	P8	105	0,88	175	32,9	25,0	110	1.750	2.250
K-S54	N02 P8	115	0,98	175	32,9	25,0	110	1.950	2.450
K-M54	V6 P6	130	1,08	165	33,8	23,5	150	2.150	2.650
K-M54	V8 P8	155	1,28	165	35,2	23,9	150	2.550	3.050
K-M54	V8 N02 P8	165	1,38	165	35,2	24,7	150	2.750	3.250
K-M54	V8 N22 P8	175	1,48	165	35,2	25,5	150	2.950	3.450
K-M54	V8 N33 P8	190	1,58	165	35,2	26,3	150	3.150	3.850
K-M54	V8 N44 P8	200	1,68	170	35,2	27,1	150	3.350	4.050
K-L54	V8 N02 P8	215	1,78	175	40,9	27,9	170	3.550	4.250
K-L54	V8 N22 P8	225	1,88	180	40,9	28,7	170	3.750	4.450

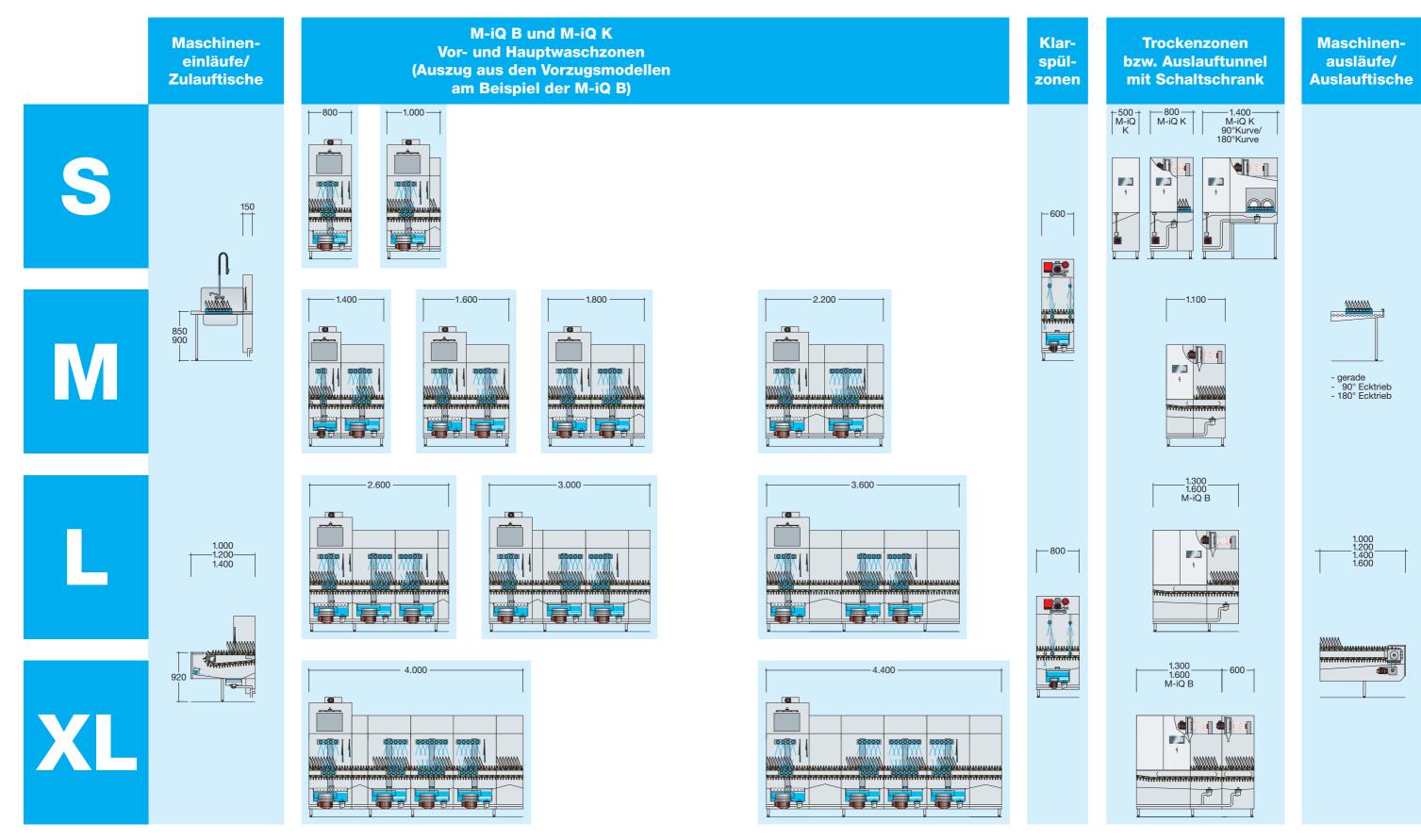
⁽¹⁾ Die weiteren zwei Transportgeschwindigkeiten können vor Ort abhängig von Verschmutzungsgrad, Antrocknungszeit, Geschirrart usw. in der Bandbreite DIN -10 % bis DIN +35 % individuell eingestellt werden.

⁽²⁾ Es handelt sich hierbei um einen Durchschnittswert, dem ein exemplarischer Gedecksatz und Betriebstyp zugrunde liegt. Objektbezogene Angaben sind einer individuellen Wirtschaftlichkeitsberechnung zu entnehmen.

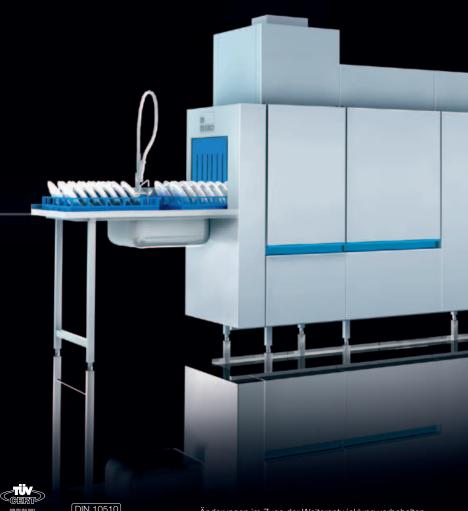
⁽³⁾ Die Ablufttemperatur steht in Abhängigkeit zur Frischwasserzulauftemperatur. Bei einer Frischwasserzulauftemperatur von max. 12 °C ergeben sich Abluftkonditionen von ca. 22 °C bei 90 % rel. Feuchte. Unter Berücksichtigung der VDI 2052 kann auf einen Abluftanschluss der Maschine verzichtet werden.

Elektrische Zuleitung zur Maschine 3 NPE, 400 V, 50 Hz.









MEIKO Maschinenbau GmbH & Co. KG

Englerstraße 3 77652 Offenburg Germany
Tel. + 49 (0)781/203-0
Fax + 49 (0)781/203-1179 www.meiko.de info@meiko.de





